drenax® FORTE pancia piatta

Integratore Alimentare

INGREDIENTI Agenti di carica: Cellulosa, Fostato dicalcico; Betulla (Betula pendula Roth) foglie e.s., Camomilla (Matricaria chamomilla L.) capolini e.s., Miscela di enzimi digestivi da fermentazione di maltodestrine da riso, Agenti antiagglomeranti: Biossido di silicio, Sali di magnesio degli acidi grassi; Lactobacillus Acidophilus SGL11 tindalizzato, Acido pantotenico (Calcio D-pantotenato), Lactobacillus Casei SGL15 tindalizzato, Vitamina B6 (Cloridrato di piridossina), Vitamina B2 (Riboflavina), Vitamina B1 (Cloridrato di tiamina).

MODALITÀ D'USO: assumere 1 compressa al bisogno o prima dei pasti fino ad un massimo di 2 compresse al giorno.

VALORI MEDI COMPONENTI CARATTERIZZANTI		
Per dose massima giornaliera (2 cpr)		*%VNR**
Lactobacillus acidophilus tindalizzato	2 mld di cellule	-
Lactobacillus casei tindalizzato	2 mld di cellule	-
Complesso enzimatico da substrati vegetali fermentati	50 mg	-
da cui Amilasi	1500 DU	-
da cui Proteasi	3000 HUT	-
da cui Glucosamilasi	2 AUG	-
da cui Lipasi	112,50 FCC FIP	-
da cui Cellulasi	300 CU	-
da cui Lattasi	500 ALU	-
da cui Pectinasi	(w/Phytase)7endo-PGU	-
Tiamina (Vitamina B1)	2,2 mg	200%
Riboflavina (Vitamina B2)	2,8 mg	200%
Acido pantotenico (Vitamina B5)	12 mg	200%
Vitamina B6	2,8 mg	200%
Betulla e.s.	400 mg	-
Camomilla e.s.	200 mg	-

**VNR: valore nutritivo di riferimento giornaliero (adulti) ai sensi del Reg. UE 1169/2011*

30 compresse da 1,1g

Contenuto totale 33g e

Paladin Pharma SpA - Via V. Monti 12/A - 10126 Torino
Prodotto nello stabilimento di Via delle Arti e dei Mestieri 360 Urbana (PD).

Numero verde **800-752508**
Lun/Ven: 14.30-17.00

Raccolta carta: PAP 21 astuccio, PAP 22 foglietto illustrativo
Raccolta plastica: C/PVC 90 blister
Verifica le disposizioni del comune di residenza per la gestione dei rifiuti

DRENAX FORTE PANCIA PIATTA
Integratore alimentare a base di fermenti lattici tindalizzati, Enzimi digestivi (amilasi, lattasi, lipasi e cellulasi), estratti di Betulla e Camomilla e Vitamine del gruppo B (B1, B2, B5, B6). In particolare la Betulla risulta utile per il drenaggio dei liquidi corporei, mentre la Camomila contribuisce alla funzione digestiva ed alla riduzione dei gas intestinali.

AVVERTENZE: non superare la dose giornaliera consigliata. Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei 3 anni. Gli integratori alimentari non vanno intesi quali sostituti di una dieta variata ed equilibrata e di un sano stile di vita. Il termine minimo di conservazione si riferisce alla confezione integra e correttamente conservata.
Conservare in luogo fresco ed asciutto, a temperatura non superiore ai 25-30 °C, lontano da luci e fonti di calore.

Integratore alimentare

drenax® FORTE pancia piatta

con fermenti lattici tindalizzati e vitamine del gruppo B

GONFIORE E DIGESTIONE

CAMOMILLA per favorire la funzione digestiva e la riduzione dei gas intestinali

BETULLA per favorire il drenaggio dei liquidi corporei

30 compresse