

etichetta 71x167 mm

2 mm per lato
di cornice senza scritte
(2 mm for ea. h side of the frame
without inscriptions.)

VITAMINA B12 1000 Equilibra® è un integratore alimentare ad alto dosaggio di Vitamina B12 in forma di Metilcobalamina formulato in compresse masticabili, che si possono anche far sciogliere lentamente in bocca, senza bisogno di acqua. La Vitamina B12 contribuisce alla **riduzione di stanchezza e affaticamento** e al normale **metabolismo energetico**, oltre a promuovere il **normale funzionamento del sistema nervoso**. Contribuisce inoltre alla **normale formazione dei globuli rossi** e al **metabolismo dell'omocisteina**.

Ingredienti: agente di carica: sorbitolo; aromi frutta, agenti antiagglomeranti: sali di magnesio degli acidi grassi, biossido di silicio; Vitamina B12 (Metilcobalamina), aroma naturale fragola.

CONTENUTI MEDI

COMPONENTE	PER DOSE MAX DIE (1 cpr)	%VNR*
Vitamina B12 (Metilcobalamina)	1000 mcg	40000

*VNR = Valori Nutritivi di Riferimento giornaliero (adulti) ai sensi del Reg. UE n. 1169/2011

PER L'AMBIENTE COME SMALTIRE:
FLACONE 100% R-PET ▶ RACCOLTA PLASTICA (PET 01)
TAPPO ▶ RACCOLTA ACCIAIO (FE 40)
SIGILLO SOTTO IL TAPPO ▶ RACCOLTA ALLUMINIO (ALU 41)
SLEEVE ▶ RACCOLTA PLASTICA (PET 01)
VERIFICA LE DISPOSIZIONI DEL TUO COMUNE

equilibra®

VITAMINA B12 1000

ENERGIA FISICA E MENTALE

Stanchezza e Affaticamento

180 COMPRESSE MASTICABILI

180 GIORNI

1000 mcg VITAMINA B12

SENZA ACQUA

GUSTO FRUTTI DI BOSCO

Integratore alimentare SENZA GLUTINE
Naturalmente privo di lattosio

VITAMINE & MINERALI

Modalità d'uso: si consiglia di assumere 1 compressa masticabile al giorno che si può anche far sciogliere lentamente in bocca, senza bisogno di acqua. Dal gradevole gusto di frutti di bosco.

Avvertenze: non superare la dose giornaliera consigliata. Gli integratori alimentari non vanno intesi quali sostituti di una dieta variata, equilibrata e di uno stile di vita sano. Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei tre anni di età. Contiene polialcoli: un consumo eccessivo può avere effetti lassativi.

Modalità di conservazione: conservare in luogo fresco e asciutto, evitare l'esposizione a fonti di calore localizzate, ai raggi solari e tenere al riparo dall'umidità. Il periodo di validità si riferisce al prodotto correttamente conservato, in confezione integra.

Prodotto e confezionato nello stabilimento di Via Volpago Sud, 47 - 31050 Ponzano Veneto (TV) per conto di **EQUILIBRA S.r.l. Via Piava, 74 - 10135 Torino - Italia.**

Vitamina B12 1000
Integratore alimentare
180 compresse masticabili
Contenuto netto **72 g e**

Numero Verde: 800.017874

Lotto n°: / Da consumarsi preferibilmente entro fine:

www.equilibra.it

zona dati variabili

167.00 mm

71.00 mm

20mm

15mm

PAGINA 3
INTERNATIONAL

PACKAGING DESIGN & BRAND IDENTITY

PAGINA 3 INTERNATIONAL srl
Viale Parioli, 93 • 00197 Rome • Italy
Ph: +39 06 8078249 • +39 06 8083532
pagina3@pagina3.net

www.pagina3international.com

PROJECT DETAILS

Client: **EQUILIBRA**
Job description: **Vitamina B12 1000**
Print Artwork file: **Vitamina B12 1000**
Code nr.: **8000137007820**
A/W Date: **13/05/2024**
Application: **A.Illustrator CC**
Linked Application: **-**
Artwork by: **-**

PRINT SPECIFICATIONS

Print colour nr.: **5**
Print process: **-**

CYAN MAG Yellow BLACK PMS 356 C

Cutter guide